

C-103

## Adhesivo Sintético. Especial para encolado de maderas

MADERPLAST C-103 es un adhesivo de naturaleza vinílica especialmente diseñado para ser utilizado en el encolado de maderas. Posee excelentes propiedades de resistencia. "Película levemente blanquecina".

Propiedades: Esta dispersión es estable a bajas temperatura. Si se desea disminuir su viscosidad puede diluirse con un hasta 10% de agua. Los encolados realizados con MADERPLAST C-103 tienen una alta resistencia a la tracción, e incluso los efectuados con maderas duras están por encima de los valores de rotura de las mismas.

### - Especificaciones Técnicas

De la dispersión

Aspecto líquido viscoso

Color blanco Coloide protector alcohol polivinílico

Contenido de sólidos 35% aproximadamente

Diámetro de las partículas 0.5 – 3  $\mu$ m

Viscosidad brookfield rvt 25°C – rotor 6 – 20 rpm 20.000 - 30.000 mpas ph 6 – 7

índice de acidez < 1 mg koh / gr

Temperatura mínima de Formación de película 3 – 4° c

Peso específico 1.08 aproximadamente

De la película

(de 0.5 mm de espesor secada a 20° y 65% de humedad relativa)

Aspecto traslucido, duro, resistente, no pegajoso, sin grumos.

Densidad 1.20

Resistencia a la tracción 50 – 70 kg. / cm<sup>2</sup> \*

Rotura de madera 70 – 80%

\*con madera de pino

### - Modo de Empleo

MADERPLAST C 103 esta especialmente formulado para ser utilizado en trabajo de carpintería.

Se lo usa en el pegado de:

- Uniones
- Espigas
- Machimbres
- Encolado de laminados y chapas sobre paneles de madera o fibras aglomeradas.
- Formica a madera
- Telas
- Cartones, papeles entre si.

El producto posee excelentes propiedades de resistencia mecánica y tiene buen rendimiento.

### - Aplicaciones

Adhesivos

**MADERPLAST**  
adhesivos

- 1) MADERPLAST C-103 se entrega listo para ser utilizado.
  - 2) En general se aplica una delgada capa en una de las superficies, cuidando que no escurra.
  - 3) Juntar ambas superficies y mantener presión sobre ellas.
  - 4) En caso de que sobresalga un exceso de adhesivo, este puede limpiarse fácilmente con una esponja mojada cuando esta aun húmeda.
  - 5) El tiempo recomendado de prensado es de 6 horas aproximadamente; esto depende del tipo de madera y de las condiciones ambientales.
  - 6) La presión recomendada es de 5 – 6 kg., siendo necesario no pasar dichos valores.
  - 7) MADERPLAST C -103 se puede aplicar, en el caso de enchapados, con pincel o bien con rodillo.
  - 8) Una vez finalizados los encolados deben dejarse en reposo durante 5 – 6 horas, como mínimo para que alcancen su máxima resistencia.
- Los encolados efectuados con MADERPLAST C -103 tienen buena resistencia a la humedad y al calor. Se recomienda no efectuar agregados o modificaciones al producto a aplicar para no afectar aquellas propiedades.

## - limpieza de Elementos

Los pinceles, rodillos y coleros se limpian con agua tibia, manteniéndolos luego en remojo.

## - Recomendaciones

Para obtener una adecuada aplicación de encolado se requiere respetar las siguientes precauciones:

- 1) La optimación de un pegado se logra a temperaturas superiores a 15°c
- 2) Los materiales a encolar deben estar secos y sin polvillo.
- 3) Los envases de c103, una vez utilizados parte del producto, deben mantenerse cerrados. de esa manera se evita la formación de costras que no se redisuelven y deberán ser retiradas.
- 4) El producto debe utilizarse preferentemente dentro del año fabricado.
- 5) En caso de congelamiento deberá descongelarse a temperatura ambiente y luego revolver para homogeneizar.

## - Precauciones

Conservar el envase bien cerrado.  
Utilizar en ambientes ventilados.  
No exponer al contacto con la piel.  
Mantener alejado de los niños.  
Producto no inflamable

## - Presentaciones

Potes ¼, ½ y 1kilo. Baldes 5, 22 y 10 kilos. Tambor 200 kilos.

## - Primeros Auxilios

- Ante contacto con piel lavar cn abundante agua.
- Ante inhalación prolongada ventilar y efectuar consulta médica.
- Ante contacto con ojos lavar con abundante agua y efectuar consulta médica.

- Ante ingestión efectuar consulta médica.

CENTRO NACIONAL DE INTOXICACIONES: [0800-333-0160](tel:0800-333-0160)

CENTRO DE INTOXICACIONES HOSPITAL POSADAS: [\(011\) 4658-7777](tel:011-4658-7777)

En CÓRDOBA: [\(0351\) 421-5400](tel:0351-421-5400) / [\(0351\) 422-2039](tel:0351-422-2039) En ROSARIO: [\(0341\) 448-0202](tel:0341-448-0202) En  
LA PLATA: [\(0221\) 451-5555](tel:0221-451-5555)

Estas informaciones técnicas corresponden al estado actual de nuestros conocimientos y pretenden representar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no garantizamos propiedades específicas o aptitud para un uso determinado. Se garantiza la calidad de los productos según nuestras condiciones generales de venta.

Los productos Maderplast son comercializados y distribuidos por:

Química Limbadi S.R.L

Larraya 1666 - (1755) Rafael Castillo - Provincia de Buenos Aires

Teléfonos/fax 4625-2547/2788 y 4485-8210/8455

Internet: <http://www.quimicalimbadi.com.ar>